

REFRIGERANTE CONCENTRADO – KALIKA

Refrigerante Concentrado con tecnología de aditivo bajo en silicato

El anticongelante / refrigerante concentrado KALIKA es un refrigerante de motor libre de fosfatos, nitritos y aminos totalmente formulado con tecnología de aditivos bajo en silicato. Este producto no requiere una carga de aditivo refrigerante suplementario durante el llenado inicial. La adición de SCA es una aplicación dependiente y solo debe agregarse cuando lo requiera el vehículo OEM. El anticongelante / refrigerante concentrado KALIKA está diseñado para su uso en motores de automóviles ligeros y pesados.

Aplicaciones

El anticongelante / refrigerante concentrado KALIKA puede ser usado en motores de automóviles ligeros y pesados. Es compatible con el calor rechazando superficies de aluminio y es adecuado para uso en motores de gasolina, gas natural y propulsados.

Este producto es particularmente adecuado en aplicaciones que requieren una tecnología de aditivos bajo en silicato y libre de NAP (nitritos / aminos / libre de fosfatos). El producto es un anticongelante / refrigerante concentrado y debe ser diluido al 70% con agua de buena calidad (desmineralizado o desionizado) antes de su uso.

Beneficios y Características de Rendimiento. Tecnología ácido orgánico híbrido de larga duración

En aplicaciones de motor de gasolina, este producto es adecuado hasta 3 años o 150.000 km, lo que venga primero. En aplicaciones diésel, el producto es adecuado hasta 3 años, 150.000 km.

Tecnología libre de NAP

El anticongelante / refrigerante concentrado KALIKA es libre de nitritos, aminos y fosfatos, y como tal cumple los requisitos básicos de los equipos originales europeos.

No precisa carga de aditivo refrigerante suplementario.

Salud & Seguridad

Orientación sobre salud y seguridad disponible en la Hoja de seguridad del producto (MSDS) que puede obtener de su Representante local.

Duración

Cuando se almacena bajo techo, lejos de la humedad y luz solar directa, el producto esta adecuado para su uso hasta tres años después de la fabricación.

Uso universal

El producto se puede utilizar en todo tipo de motores incluyendo automotrices, aplicaciones de servicio ligero y pesado (gasolina y diésel). Las aplicaciones incluyen equipos de construcción, minería, agrícolas, todoterreno.

Ampliamente Compatible con otros Refrigerantes

El producto es ampliamente compatible con otros refrigerantes de motor; aunque para conseguir un mejor desempeño (en cuanto a problemas como larga vida y tiempo entre adición de SCA), es mejor descargar el refrigerante viejo y reemplazarlo con el anticongelante / refrigerante concentrado KALIKA.

Especificaciones y Aprobaciones

El anticongelante / refrigerante concentrado premium KALIKA es recomendado para usar con las siguientes especificaciones de refrigerante para motor:

- BS 658(GB)
- FVV Heft R 443 (D)
- Afnor R 15/601 (1) (F)
- ASTM D 3306 and 4985
- SAE J 1034 (1) ,JIS K 2234 (1) (J)
- KSM 2142 (K)
- NATO S 75
- CUNA NC 956-16 (I)
- UNE 26361-88 (E)
- EMPA (CH)
- VW 774TL-C

Protección del Medio Ambiente

Lleve los refrigerantes usados a un punto de acopio autorizado. No haga verter en desagües, suelo o agua.

Características Físicas y Químicas típicas

PROPIEDADES	TIPO I	RESULTADOS
DENSIDAD RELATIVA 15.5/15.5°C (60/60°F)	1.110 to 1.145	1.125
PUNTO DE CONGELAMIENTO, °C 30% solución acuosa 50% solución acuosa	-14.50 °C max -37 °C max	-28.2°C -42.2°C
PUNTO DE EBULLICION, °C CONCENTRADO	163 min	165
CONTENIDO DE CENIZAS, % EN MASA	5 max	0.15
pH: 50% Volumen en agua desionizada	7.5 to 11	9.15
AGUA, % EN MASA	5 max	4.2
Efecto en el acabado automotriz (use acabado de uretano de termostato transparente o uretano acrílico)	Sin Efecto	Sin Efecto
CORROSION EN CRISTALERIA (DILUCION AL 30%)		
Pérdida de peso, mg/muestra: Cobre Metal Latón Acero Hierro fundido Aluminio	10 max 30 max 10 max 10 max 10 max 30 max	0.12 2.19 0.15 0.11 0.18 1.65
Prueba de servicios simulados (dilución al 30%) Pérdida de peso, mg / muestra Cobre Soldar Latón Acero Hierro fundido Aluminio	20 max 60 max 20 max 20 max 20 max 60 max	2.29 8.13 0.19 0.12 0.53 5.76
Corrosión de aleaciones de aluminio fundido en Superficies que rechazan el calor, mg / cm ² / semana	1.0 Max	0.115
Espumoso ML máx. SEGÚN ES 5759: 2006	4 max	Nulo